**浙江宏阳精工科技有限公司年产130万只空调膨胀阀生产线阶段性竣工环境保护设施先行验收意见**

2019年9月22日，浙江宏阳精工科技有限公司根据《年产130万只空调膨胀阀生产线竣工环境保护验收监测表》，依照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等有关法律法规、《年产130万只空调膨胀阀生产线环境影响报告表》及审批意见（龙环审[2018]48号文），组织召开了“年产130万只空调膨胀阀生产线”竣工环境保护验收会。参加会议的单位有：浙江龙泉经济开发区管委会、杭州文澜环保设备有限公司（治理单位）、浙江杭康检测技术有限公司（验收监测单位），邀请有关技术人员担任专家，到会的代表和专家（名单详见附件）组成验收工作组。验收工作组现场检查了项目建设、运行、管理情况，听取了浙江宏阳精工科技有限公司关于项目建设、试运行情况的汇报，听取了验收监测单位浙江杭康检测技术有限公司关于项目竣工《环境保护验收监测表》主要内容的介绍，查阅了相关资料，进行了认真的讨论。形成意见如下：

**一、项目建设基本情况**

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江宏阳精工科技有限公司位于浙江省龙泉市炉田工业园区，本项目总用地面积6300m2，总建筑面积4600m2。本项目分为1#生产区和2#生产区，目前1#生产区的1#厂房主要用于浙江宏阳精工科技有限公司年产50万只空调膨胀阀生产线的运行生产，2#厂房出租给龙泉市龙旺米粉厂。2#生产区未建成，未投产。

项目东侧为龙泉置信汽车配件有限公司；南侧为山体；西侧为华泰液压有限公司；北侧为园区道路。项目员工人数为32人，年工作日为300天，白班制生产，不提供食宿。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年8月，浙江宏阳精工科技有限公司委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制完成《年产130万只空调膨胀阀生产线环境影响报告表》，龙泉市环保局出具了《关于浙江宏阳精工科技有限公司年产130万只空调膨胀阀生产线建设项目环境影响报告表审批意见的函》（龙环审[2018]48号文）。目前项目已部分竣工并投入试运行。

（三）投资情况

工程实际总投资1320万元，其中环保投资14.5万元，占1.1%。（四）验收范围

目前1#厂区只有50万只空调膨胀阀的产能，2#厂区尚未建成，因此本次验收为年产130万只空调膨胀阀生产线阶段性竣工的环保先行验收。

**二、项目变动情况**

本项目由于技术更新，淘汰了46台数控车床，增加了6台加工中心，设备数量发生变化，具体工艺不变，不属于重大工艺变动。但原环评设计中2#生产区目前未建成。

**三、环境保护设施建设情况**

1． 废水：本项目废水主要为职工生活污水、清洗废水。

本项目职工生活污水经化粪池处理后，纳入市政污水管网。

本项目清洗废水收集后经厂区污水处理设施预处理后，进入龙泉市兰巨炉田工业园区污水处理厂，最终进入溪北污水处理厂处理。

2． 废气：本项目废气主要为金属粉尘和焊接废气。

金属粉尘主要由数控加工工序产生，此工序采用湿法作业，部分于车间内无组织排放；焊接废气于车间内无组织排放。

3． 噪声：本项目噪声主要为生产过程中数控机床、压机、下料机等机械设备运行时产生的噪声。本项目生产过程均位于车间内进行，厂内布局较合理，高噪声设备均置于车间内或封闭房间内，生产时关闭门窗。本项目夜间不生产。

4． 固体废物：本项目固废主要为生活垃圾、金属边角料、废乳化液、污水处理产生的污泥、乳化液空桶、废机油。

本项目金属边角料收集后外卖，综合利用；乳化液循环使用，定期补充，更换下来的废乳化液存放在危废暂存间，委托有资质单位处理；污水处理产生的淤泥暂存于危废暂存间、后期委托有资质单位处理；乳化液空桶由生产厂家回家；生活垃圾环卫处理；废机油暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理。

**四、环境保护设施运行效果**

根据浙江杭康检测技术有限公司的项目竣工《环境保护验收监测表》（杭康检字（2019）竣验第YS034号）：

1.废水：在监测日工况条件下，本项目生活污水排放口的pH值和化学需氧量、悬浮物的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中的B级标准要求，其中氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）标准要求；清洗废水排放口的pH值和化学需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂、石油类的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求，其中氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）标准要求。

**2．废气：**在监测日工况条件下，本项目厂界颗粒物无组织排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控限值标准要求。

**3．噪声：**在监测日工况条件下，本项目各侧厂界环境噪声昼间值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区限值标准要求。

**4．固废：**项目金属边角料收集后外卖，综合利用；乳化液循环使用，定期补充，后期更换下来的废乳化液存放在危废暂存间，委托有资质单位处理；污水处理产生的污泥暂存于危废暂存间、后期委托有资质单位处理；乳化液空桶暂存于危废暂存间，后期由生产厂家回收；生活垃圾由环卫部门处理。

**5．污染物排放总量核算**

项目主要污染物化学需氧量、氨氮排放总量符合环评总量控制建议值要求。

**五、验收意见**

浙江宏阳精工科技有限公司年产130万只空调膨胀阀生产线建设、试运行档案资料基本符合验收要求；项目基本落实了“环评文件”和“环评批复意见”相关要求；环保设施运行效果基本达到相关排放标准和规定要求；各项环保管理制度基本执行到位。会议建议浙江宏阳精工科技有限公司年产130万只空调膨胀阀生产线通过阶段性竣工环保先行验收，并按要求公示验收情况。

**六、下一步完善要求**

1．进一步完善项目竣工环保验收档案资料。根据项目“环评文件”和备案书，根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，完善项目验收报告(验收监测报告、验收意见和其他需要说明的事项三项内容)；

2．进一步完善环保管理规章制度，强化企业环保管理和环保设施运行管理，规范操作规程，完善各种环保台帐，加强车间设备环境管理，建议在加工设备底部安装金属托盘，防止机油跑冒滴漏现象；加强厂区各类污水收集与治理工作，确保生产废水各项污染物达标排放；

3．完善项目竣工验收监测表，核实项目设备种类数量、原材料消耗和生产过程中污染物产生情况；

4.规范固废暂存场所，规范标志标识，完善台账记录，确保固废的暂存、转移、处置符合相应要求。

**七、验收人员信息**

验收人员信息见附件“浙江宏阳精工科技有限公司年产130万只空调膨胀阀生产线竣工环境保护验收工作组签到表”。

**浙江宏阳精工科技有限公司年产130万只空调膨胀阀生产线竣工环境保护验收工作组**

 2019年9月22日

